

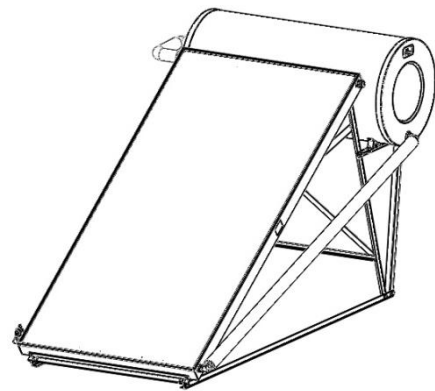
Manual de montaje de equipos INGESOLAR

Modelos 150 DAUL, 150 DBUL, 300DAUL y 300DBUL

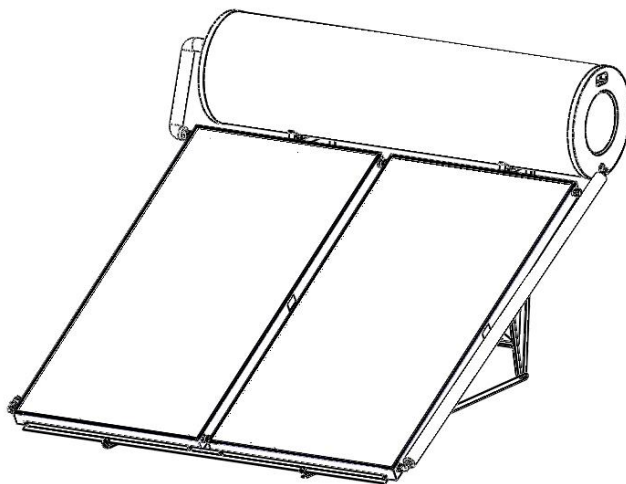
PARA LA VALIDEZ DE LA GARANTÍA DE ESTOS PRODUCTOS ES CONDICIÓN IMPRESCINDIBLE QUE SEAN INSTALADOS POR UN PROFESIONAL EN CUMPLIMIENTO DEL REGLAMENTO DE INSTALACIONES TÉRMICAS EN EDIFICIOS.



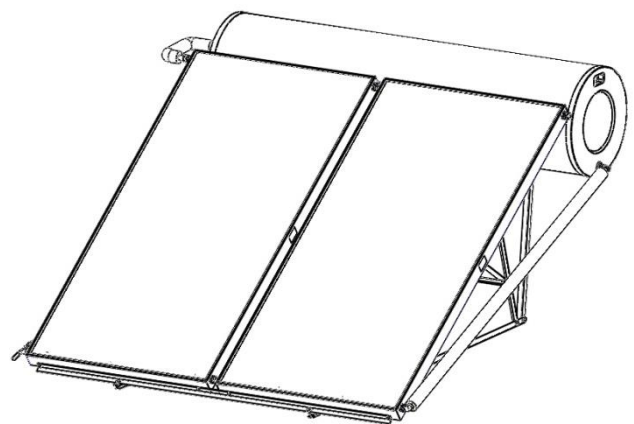
INGESOLAR 150 DAUL



INGESOLAR 150 DBUL



INGESOLAR 300 DAUL



INGESOLAR 300 DBUL

CONTENIDO DEL KIT:



El equipo de 300 litros se añade además de lo anterior:



Material necesario para la instalación no incluido en el kit:

- Madeja de lino o cáñamo (estopa)
- Masilla de sellado (pasta de fontanero)
- Llaves fijas medida 13
- Llaves fijas medida 17
- Llaves fijas medida 29
- Llaves fijas medida 30
- Llaves fijas medida 32

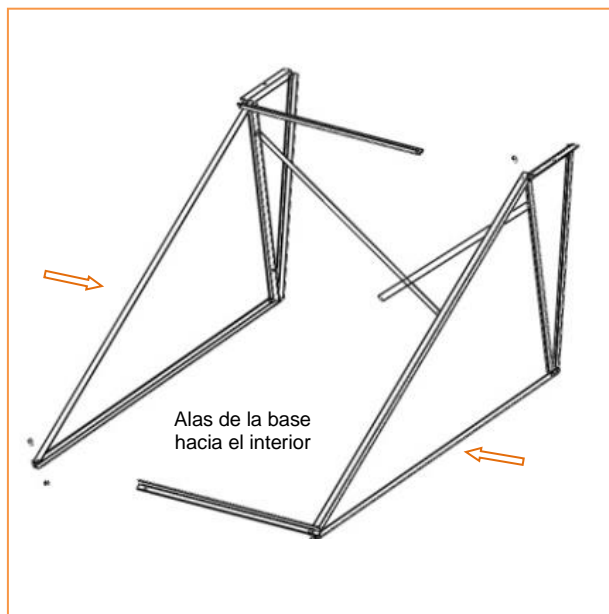
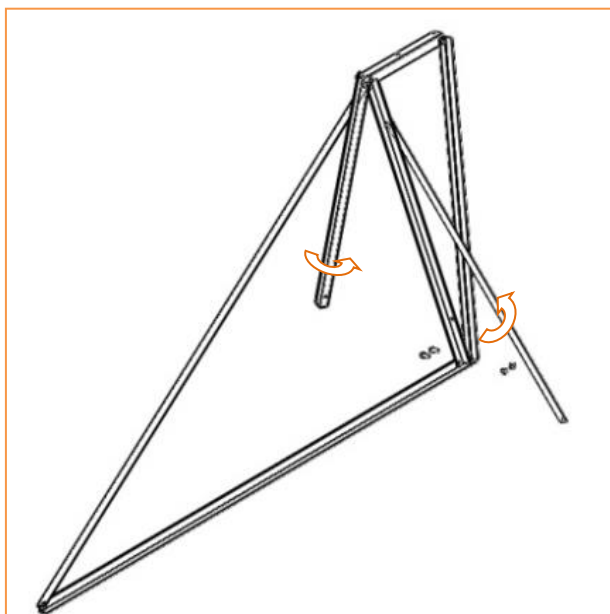
Recomendaciones:

- Proceder a la instalación en un lugar plano y seguro. **El equipo debe estar nivelado para un correcto funcionamiento.**
- Cerciorarse de que existe espacio suficiente para la colocación de la estructura.

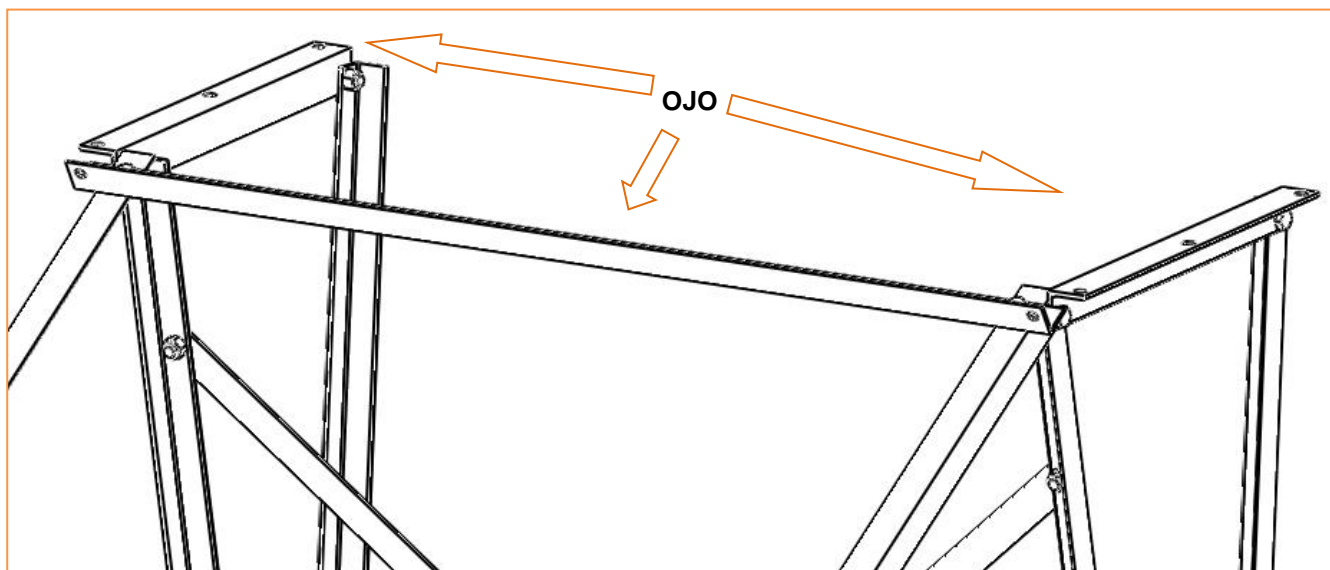
IMPORTANTE: No desmonte ningún tornillo de la estructura que venga con la estructura premontada

Montaje del equipo:

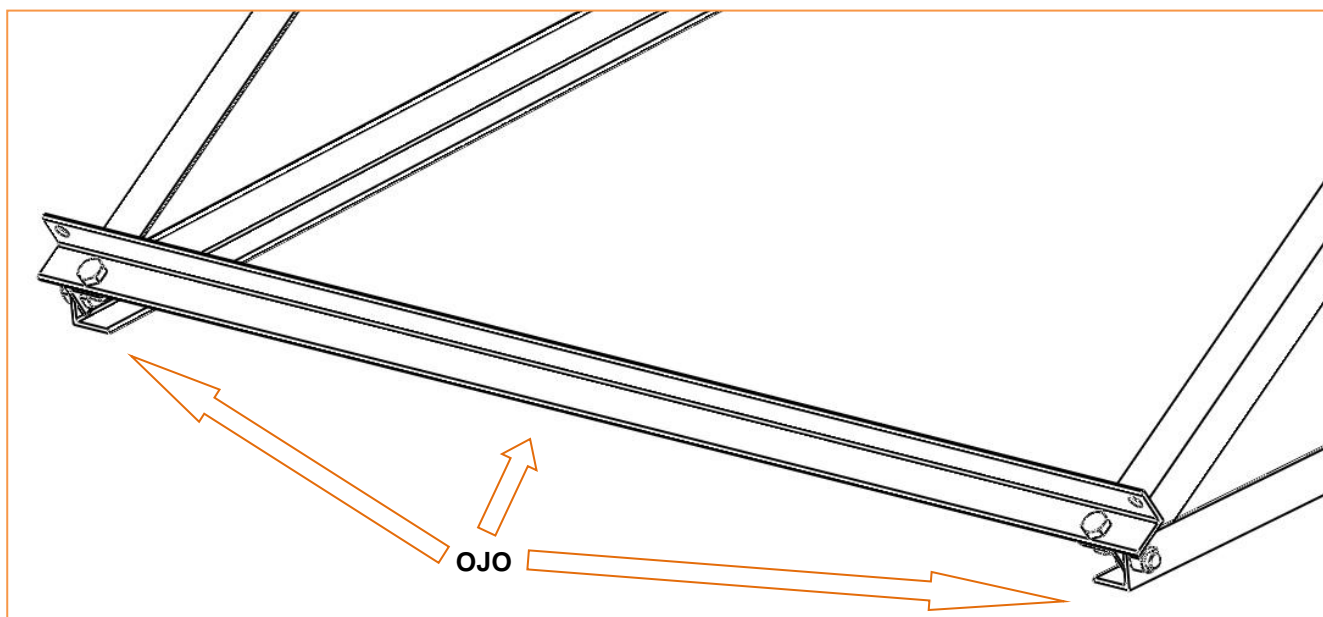
1. Cortar los cintillos y desplegar la estructura de forma que las caras que apoyan en el suelo se encuentren orientadas hacia el interior y la cara vertical (que tiene dos orificios cercanos) hacia el exterior.
2. Acoplar las dos estructuras laterales e insertar los tornillos M10x20 y tuercas M10, tal como muestra la figura. No apretar fuertemente todavía.



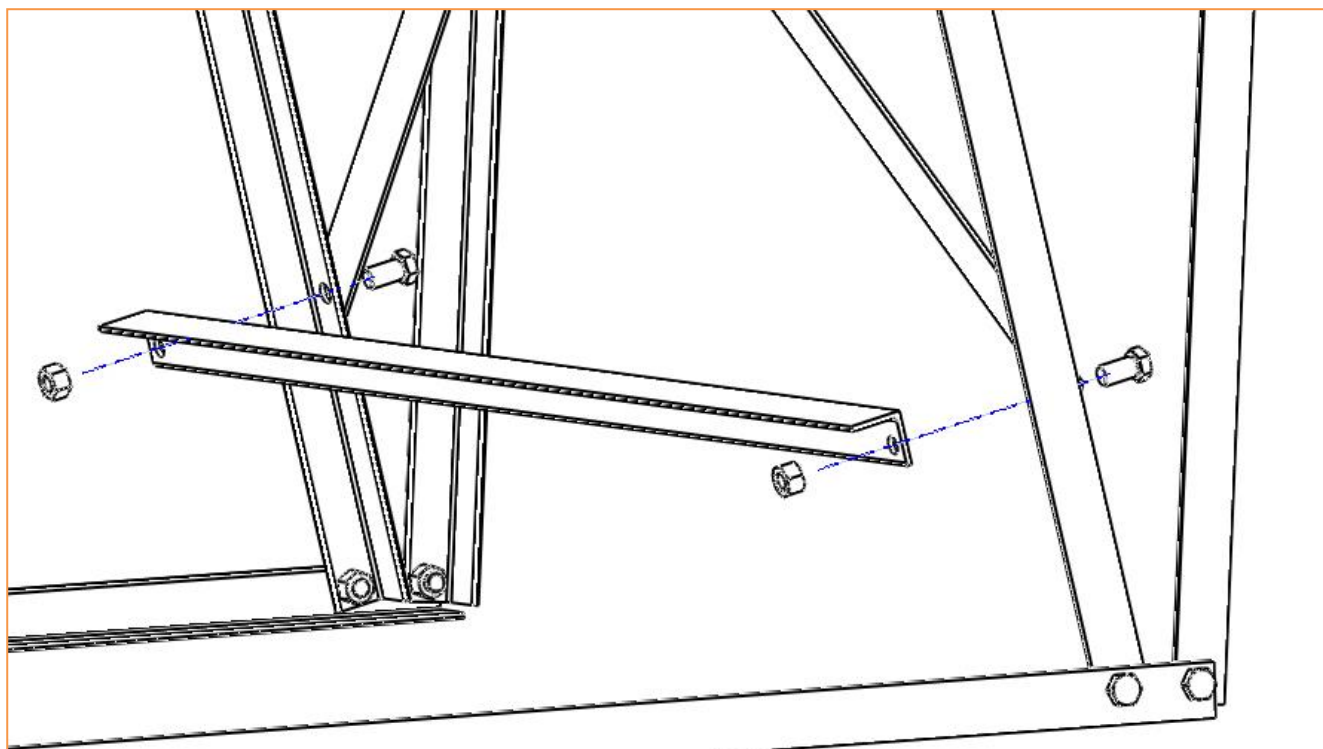
Detalle superior



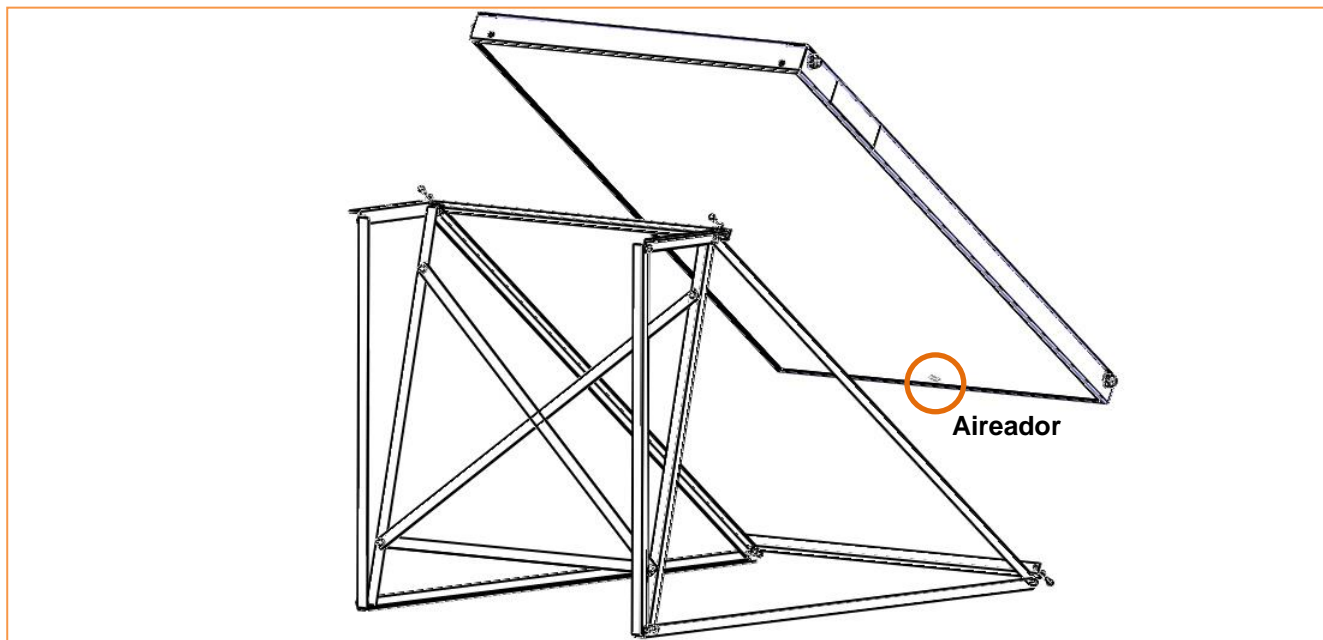
Detalle inferior



3. Colocar la barra inferior trasera y los tirantes. Fijar con tornillería de métrica M10x20.

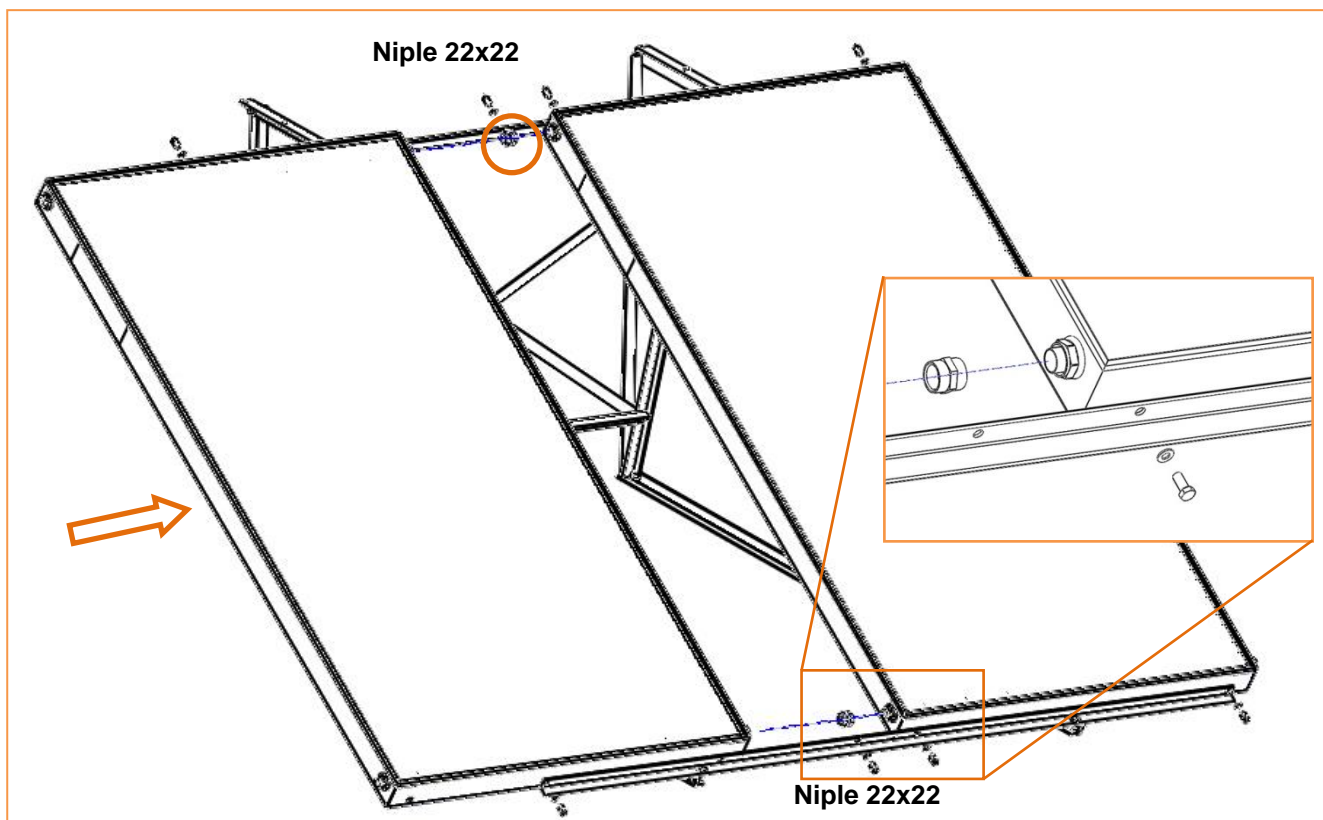


4. Colocar el captador con el cristal hacia arriba. Cerciorarse de que el aireador de la parte trasera se encuentra en la parte inferior.
5. Atornillar el captador a la estructura mediante los tornillos de acero inoxidable de métrica M8x20 y arandelas M8. Esto es necesario para que el panel se encuentre a escuadra con la estructura.

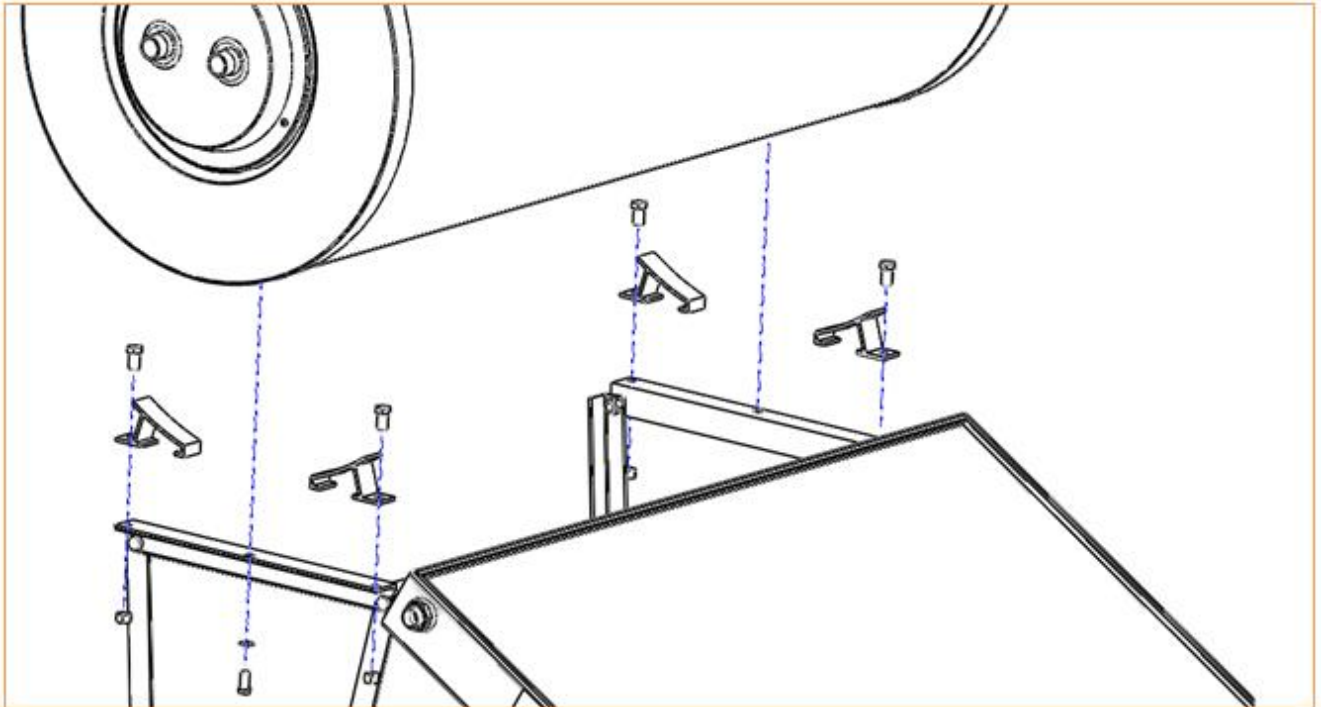


SOLO VERSIONES 300 LITROS:

Colocar primero un captador y atornillarlo mediante los tornillos de acero inoxidable de métrica M8x20 y arandelas M8. Conectar el niple de 22x22 tanto en la conexión superior como en la inferior, sin cáñamo ni pasta de fontanero. Colocar el segundo captador y atornillarlo a la estructura, encajándolo en el niple de 22x22 ya colocado. Apriete el niple sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apretar adecuadamente teniendo en cuenta que se trata de un apriete para anillos de presión en cobre)



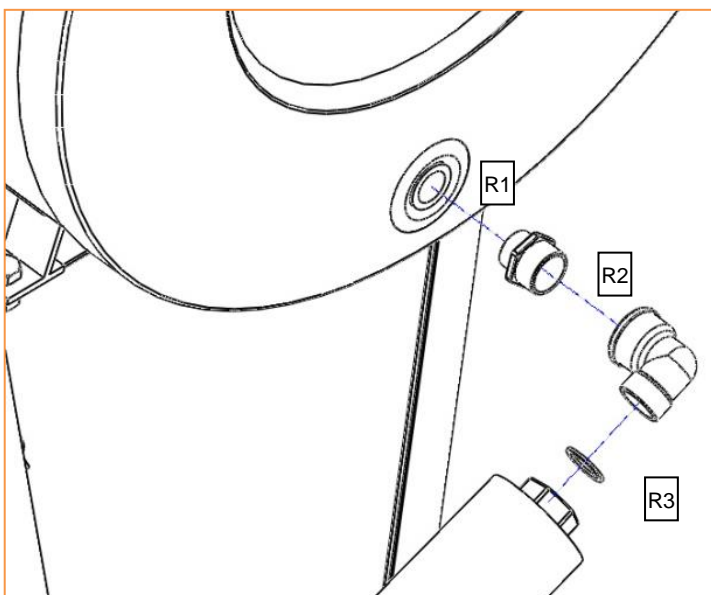
6. Una vez colocado el captador y que la estructura esté a escuadra, se pueden apretar todos los tornillos de la estructura. Ahora se puede fijar o pegar al piso.
7. Colocar las pletinas de apoyo y fijar con tornillería de métrica M10x20.
8. Colocar el depósito sobre las pletinas de apoyo de forma que las tomas del circuito secundario queden a la izquierda del captador visto desde la parte frontal del mismo. Es muy importante centrar el depósito para que coincidan los taladros de la estructura con los orificios del depósito. Atornillar el depósito con dos tornillos M8x20 y arandelas M8. Comprobar la nivelación del equipo.



Procedimiento de instalación hidráulica:

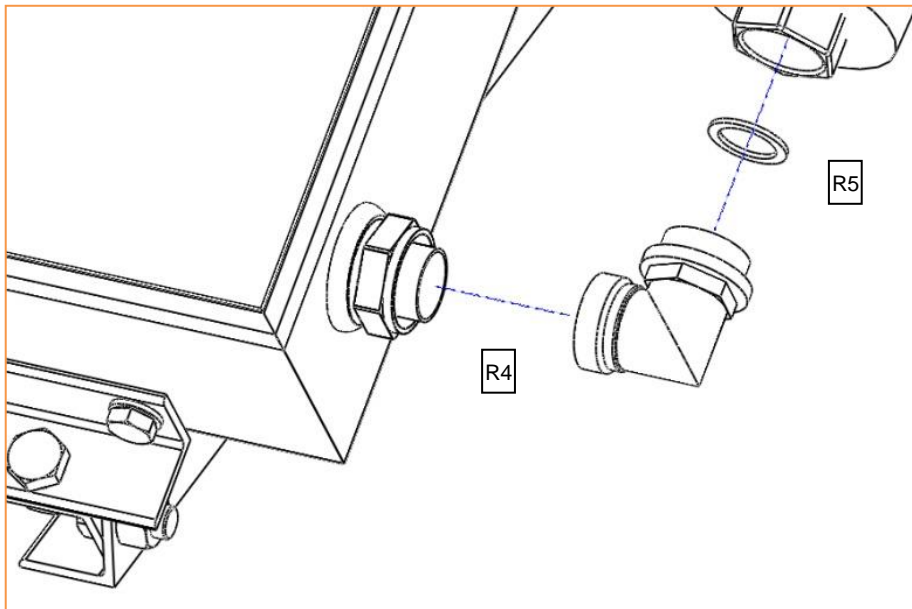
NOTA IMPORTANTE: PROHIBIDO USAR LLENADO AUTOMÁTICO EN EL CIRCUITO PRIMARIO

1. **(R1)** Conectar el niple reductor 3/4"x1/2" a la salida fría inferior del depósito. **(R2)** Conectar codo M-H 3/4". **(R3)** Conectar seguidamente el tramo largo de tubería inoxidable con junta de teflón 3/4".



- R1: Roscar con cáñamo y pasta de fontanero
- R2: Roscar con cáñamo y pasta de fontanero
- R3: Roscar sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apriete moderado, unión con junta de teflón)

2. **(R4)** Retirar el tapón plástico de protección del terminal hidráulico del captador y conectar el codo rosca macho de 22x3/4" al captador INGESOLAR. **(R5)** Conectar el otro extremo del tramo largo de tubería al codo rosca macho de 22x3/4". Utilizar junta de teflón 3/4".



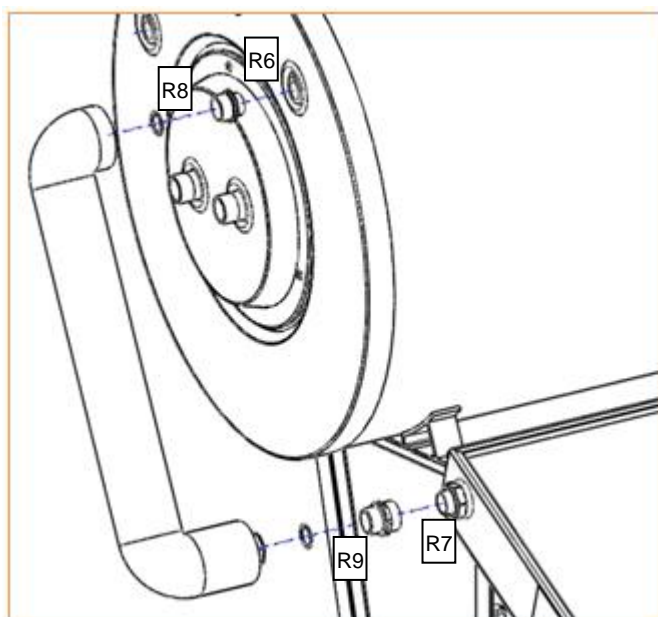
R5: Roscar sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apriete moderado, unión con junta de teflón)

R4: Roscar sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apretar adecuadamente, accesorio con anillo de presión) Utilizar dos llaves para este apriete.

NOTA: Entre las roscas 1, 2, 3, 4 y 5 seguir el orden indicado para no transmitir par al tubo corrugado.

El orden es: R2->R1->R3->R5->R4

3. **(R6)** Conectar el niple reducido 3/4"x 1/2" a la entrada de agua caliente del depósito. Conectar **(R8)** el tramo intermedio de tubería inoxidable al niple reductor mediante junta teflón 3/4" y tuerca.
4. Doblar y dar forma a la tubería flexible y **(R9)** el otro extremo de tubería al terminal 22x3/4" con junta de teflón 3/4".
5. Retirar el tapón plástico de protección del terminal hidráulico del captador y **(R7)** conectar el terminal 22x3/4".



R6: Roscar con cáñamo y pasta de fontanero

R7: Roscar sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apretar adecuadamente, accesorio con anillo de presión) Utilizar dos llaves para este apriete.

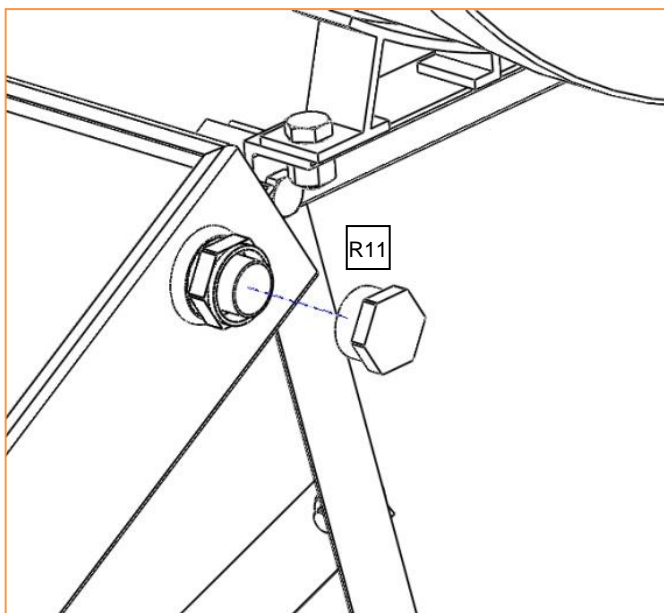
R8: Roscar sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apriete moderado, unión con junta de teflón)

R9: Roscar sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apriete moderado, unión con junta de teflón)

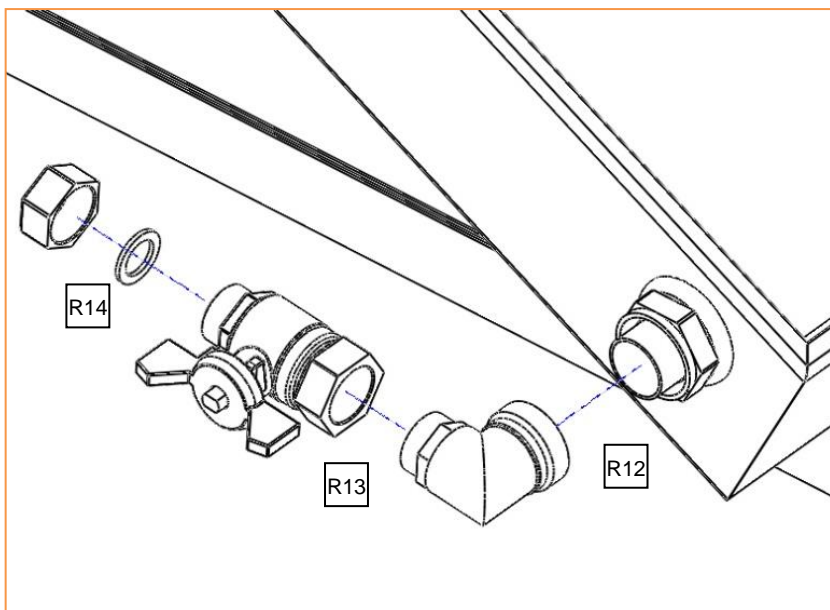
NOTA: Entre las roscas 6, 7, 8 y 9 seguir el orden indicado para no transmitir par al tubo corrugado.

El orden es: R6->R8->R9->R7

6. Retirar los tapones plásticos de los restantes orificios del captador solar y **(R11)** colocar el tapón de métrica 22 en la parte superior libre y **(R12)** el codo rosca macho de 22x1/2" en la parte inferior para la **(R13)** colocación de una válvula de paso de 1/2" para el **LLENADO**.



R11: Roscar sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apretar adecuadamente, accesorio con anillo de presión)



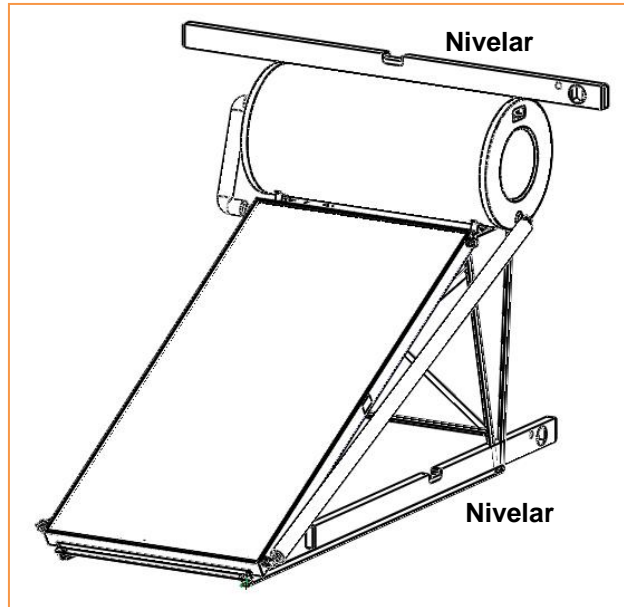
R12: Roscar sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apretar adecuadamente, accesorio con anillo de presión)

R13: Roscar con cáñamo y pasta de fontanero.

R14: Roscar sin cáñamo ni pasta de fontanero (Apretar moderado, unión con junta de teflón)

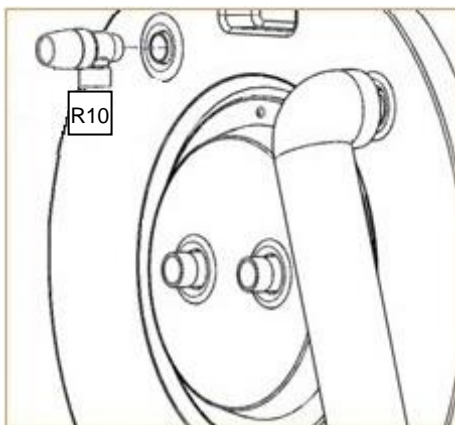
7. **(R14)** Una vez lleno el equipo, colocar un tapón hembra de 1/2" con su correspondiente junta de teflón 1/2".
8. Fijar la estructura al suelo mediante tornillos o con adhesivo fuerte. [Dependiendo del nivel de exposición al viento y de la intensidad del viento reinante en la zona, podría ser necesario fijar el equipo a algún elemento fijo mediante cables de acero]

**PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO
ES MUY IMPORTANTE QUE ESTÉ NIVELADO**



INSTRUCCIONES DE LLENADO

- Llenar el circuito primario desde la válvula inferior conectada al captador solar. Está terminantemente prohibido hacer conexiones fijas desde el circuito de agua fría o caliente a dicha válvula inferior conectada al captador. Dejar un tubo fijo conectado a esa válvula, aunque quede siempre cerrada anula la garantía del equipo de forma automática.
- Dejar salir todo el aire por la toma de válvula de seguridad del depósito.
- **(R10)** Conectar la válvula de seguridad de sobrepresión a la toma situada justo por encima y entre las tomas de secundario del depósito.



R10: Roscar con cáñamo y pasta de fontanero

- Una vez que el equipo queda en operación, no se debe actuar manualmente sobre la válvula de seguridad
- Comprobar todas las conexiones y reapretar en caso de pérdidas.

Durante los primeros días de calentamiento del equipo, este expulsará el agua sobrante por la válvula de seguridad. Esto es normal. No proceda a rellenar el primario. No actuar sobre la válvula de seguridad.

Está terminantemente prohibido el uso de llenado automático para el circuito primario de este equipo termosifón. Al igual que el uso de conexiones fijas de la red al circuito primario. Su uso o conexión anularía automáticamente la garantía.

En caso de duda consulte a un profesional.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPTADOR SOLAR	
Dimensiones	2.020 x 1.020 x 80 mm
Área total	2,06 m ²
Material laterales	Aluminio anodizado
Material fondo	Aluminio lacado epoxi
Absorbedor	Aletas de cobre con recubrimiento selectivo de óxido de titanio
Aislamiento	Poliuretano expandido libre de CFC
Peso en vacío	30,2 kg
Cubierta	Vidrio templado extraclaro 3,2 mm
Conexiones captador	Racor de compresión 22 mm.

DEPÓSITO		
Capacidad	150 litros	300 litros
Capacidad de producción de ACS	200 litros	400 litros
Sistema	Serpentín interno acero inoxidable calidad AISI 316L	
Presión máxima circuito primario	3 bar	
Presión máxima circuito secundario	6 bar	
Longitud total	1.215 mm	2.115 mm
Diámetro	545 mm	
Aislamiento	Poliuretano expandido libre de CFC	
Protección catódica	No necesita	
Peso en vacío	42 kg	64 kg

ESTRUCTURA		
	Serie DA	Serie DB
Inclinación	30°	35°
Material	Acero galvanizado en caliente o aluminio	
Tipo	Angular de 30 x 30 x 3 mm.	
Posibilidad de adaptación para cubiertas inclinadas		

EQUIPO TERMOSIFÓN		
	Serie 150 l.	Serie 300 l.
Ancho máximo	1.330 mm	2.350 mm
Ancho entre apoyos	886 mm	1.117 mm
Peso total en vacío	101 kg	159 kg
Longitud máxima	2.290 mm	
Tubería de conexión	Tubo flexible de acero inoxidable AISI 316L	
	Serie DA	Serie DB
Altura máxima	1.625 mm	1.370 mm